

ICS 29.035.99
K 15
备案号: 44099—2014

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 11337—2013

JB/T 11337—2013

热收缩爬距增长器

Heat-shrinkable creepage extender

中华人民共和国
机械行业标准
热收缩爬距增长器
JB/T 11337—2013

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街 22 号
邮政编码: 100037

*

210mm×297mm·0.75 印张·17 千字

2014 年 10 月第 1 版第 1 次印刷

定价: 15.00 元

*

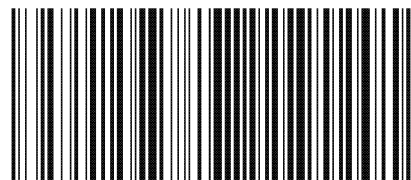
书号: 15111·11280

网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版



JB/T 11337-2013

版权专有 侵权必究

2013-12-31 发布

2014-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

- b) 型号规格;
- c) 商标或制造商名称和地址;
- d) 制造日期;
- e) 外包装尺寸;
- f) 防潮、防高温、小心轻放等。

9.2 包装

产品内包装一般为塑料袋封装，外包装一般为纸箱包装，包装内应附出厂检验合格证。

9.3 运输

运输过程中应防尘、防潮，避免高温、重压、刺穿、划伤及阳光直射。

9.4 贮存

应贮存在清洁场所，避免阳光直射，应防潮、防高温和防重压。贮存期不应超过 5 年，超过贮存期，经试验合格后方能使用。

目 次

前言.....	II
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 术语和定义.....	1
4 产品示意图.....	1
5 型号与命名.....	2
6 技术要求.....	2
6.1 一般要求.....	2
6.2 性能要求.....	3
7 试验方法.....	4
7.1 外观检查.....	4
7.2 内径、壁厚、径向收缩率与壁厚不均匀度测定.....	4
7.3 硬度测定.....	4
7.4 拉伸强度和断裂伸长率试验.....	4
7.5 热老化试验.....	4
7.6 热冲击试验.....	4
7.7 冲击脆化温度测定.....	4
7.8 吸水率测定.....	4
7.9 电气强度试验.....	5
7.10 体积电阻率测定.....	5
7.11 耐电痕化和蚀损试验.....	5
8 检验规则.....	5
8.1 抽样方法及不合格判定.....	5
8.2 出厂检验.....	5
8.3 型式试验.....	5
9 标志、包装、运输和贮存.....	5
9.1 标志.....	5
9.2 包装.....	6
9.3 运输.....	6
9.4 贮存.....	6
图 1 热收缩爬距增长器示意图.....	2
表 1 爬距增长器型号规格.....	3
表 2 热收缩爬距增长器性能要求.....	3
表 3 抽样数量和不合格判定.....	5

前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国绝缘材料标准化技术委员会（SAC/TC51）归口。

本标准起草单位：长园集团股份有限公司、深圳市宏商材料科技股份有限公司、临海市亚东特种电缆料厂、桂林电器科学研究所。

本标准主要起草人：华国明、王进、周云、周才辉、马林泉。

本标准为首次发布。

7.9 电气强度试验

电气强度试验应按 GB/T 7113.2—2005 的规定进行，使用不等尺寸或等尺寸电极，采用短时（快速）升压方式进行试验。

7.10 体积电阻率测定

体积电阻率测定应按 GB/T 1410—2006 的规定进行。

7.11 耐电痕化和蚀损试验

耐电痕化和蚀损试验应按 GB/T 6553—2003 的规定进行。

8 检验规则

8.1 抽样方法及不合格判定

原材料来源相同且配方和制造工艺相同的产品为一个批次，每批产品应按表 3 随机抽取试样，如用户认为有必要，则按供需双方协议确定每批抽样数量。如性能不合格，应对不合格性能项加倍取样复检，如仍为不合格，则该批次产品为不合格。

表 3 抽样数量和不合格判定

批次产品数	>500	500~301	300~101	100~1
试样数量	6	4	2	1
不合格判定数	1	0	0	0

8.2 出厂检验

产品在出厂前，制造商应对产品按 7.1 和 7.2 的试验方法进行出厂检验，出厂检验应符合 6.1 的要求。

8.3 型式试验

型式试验时机：

- a) 新产品鉴定；
- b) 产品结构、原材料和工艺发生变化；
- c) 稳定生产 5 年后；
- d) 停产超过半年后恢复生产；
- e) 用户提出要求，经供需双方协商同意；
- f) 质量监督部门提出要求。

当发生以上任何一种情况时，均应按 7.1~7.11 的所有试验方法进行型式试验，型式试验应符合 6.1 和 6.2 的要求。

9 标志、包装、运输和贮存

9.1 标志

在产品外包装上至少应有下列标志：

- a) 产品名称；